

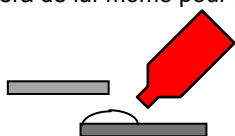
Principe de Réticulation

Des Adhésifs de Dymax

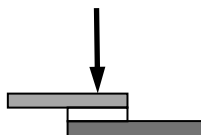
La vitesse, la facilité d'utilisation, et le coût objectif des adhésifs cyanoacrylates sont les points les plus marquants pour les applications particulières et les procédures de réticulation.

Bonding Surfaces Together

1. **Appliquer une goutte ou un cordon d'adhésif sur une des surfaces.** Lors de l'assemblage l'adhésif s'étalera de lui-même pour remplir le joint.



2. **Joindre les surfaces et s'assurer que la surface soit bien en contact.**



Epaisseur Interface = 0.02 à 0.07mm

512 Primer

Définition: Modifie chimiquement les surfaces à coller pour améliorer l'adhésion.

Application: Vaporiser ou appliquer en fine couche sur la surface du support à coller.

Accélérateurs 520 et 521

Définition: Accélère la réticulation des cyanoacrylates.

520 – Base Heptane (s'évapore rapidement)

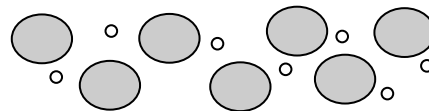
521 – Base Alcool Isopropanol

Application: Vaporiser ou appliquer en fine couche pour préparer la surface à coller, ou vaporiser après assemblage le joint obtenu pour polymériser lentement bords et congés.

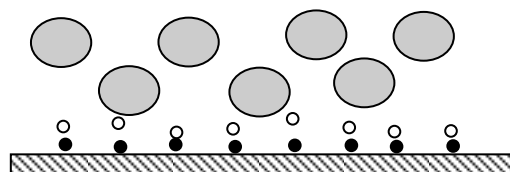
Note: Le solvant doit être complètement évaporé avant d'appliquer la résine cyanoacrylate.

Principe de réticulation des Cyanoacrylates

1. Les systèmes cyanoacrylates sont stabilisés par un acide qui inhibe la polymérisation des molécules de l'adhésif et permet ainsi, de maintenir le produit liquide dans son flacon d'origine.



2. Pour la plupart des supports, lorsque l'adhésif est appliqué sur la surface, le stabilisateur est neutralisé soit par l'alcalinité, soit par les molécules d'eau ioniques contenues sur cette surface.



3. La polymérisation est alors initiée et l'adhésif cyanoacrylate se transforme en passant de l'état liquide à celui d'un polymère structural. L'adhésion est obtenue par la polymérisation des molécules de l'adhésif qui ont pénétré les surfaces à accoupler.

