

PRESSEMITTEILUNG Zur sofortigen Veröffentlichung

4. Juni 2014

LED-härtender Klebstoff mit einer Kombination von innovativen Technologien

Dymax hat mit dem [212-CTH-UR-SC](#) einen einzigartigen Klebstoff auf den Markt gebracht, welcher die patentierten Technologien Ultra-Red™ und See-Cure in einem Produkt vereint. Das Produkt kann sekundenschnell mit LED-Lampen ausgehärtet werden und ermöglicht dadurch eine Reduzierung der Prozesskosten. Die visuellen Indikatoren der See-Cure- und Ultra-Red-Technologie können zur Prozessqualifizierung und Qualitätskontrolle verwendet werden. Der lighthärtende Klebstoff 212-CTH-UR-SC wurde vorwiegend für Katheterverklebungen entwickelt und haftet hervorragend auf Platin, PC, PS, PVC, ABS, CAP, PA und Edelstahl.

In unausgehärtetem Zustand hat der Klebstoff aufgrund der See-Cure-Technologie eine leuchtend blaue Farbe. Dadurch ist er gut zu erkennen und vereinfacht so die Kontrolle der korrekten Applikation des Klebstoffes. Bei ausreichender Bestrahlung mit UV-Licht ist anhand des Farbumschlags von Blau nach Transparent die vollständige Vernetzung des Klebstoffes erkennbar. Das Produkt verfügt zusätzlich über die patentierte Ultra-Red™-Technologie, die eine leuchtend rote Fluoreszenz unter "Schwarzlicht" (365nm) ermöglicht. Die rot fluoreszierende Farbe bildet einen sehr guten Kontrast zu Kunststoffen, die eine natürliche blaue Fluoreszenz aufweisen (z.B. PVC). Die einzigartige „spektrale Signatur“ erleichtert die Produktauthentifizierung und bietet somit eine gute Unterstützung bei der visuellen Inspektion der zu verklebenden Bereiche im Rahmen der Qualitätsprüfung.

Der Dymax 212-CTH-UR-SC Katheter-Klebstoff härtet sekundenschnell bei 385nm aus und ist optimal auf die Verwendung der LED-Aushärtungssysteme von Dymax abgestimmt. Der Einsatz von LED-Lampen zur Aushärtung bietet viele Vorteile gegenüber dem Einsatz herkömmlicher Aushärtungssysteme. Das relativ schmale Frequenzband, das von den LEDs erzeugt wird, sorgt für kühlere Aushärtetemperaturen, wodurch die zu verklebenden Substrate nur einer geringen thermischen Belastung unterliegen. Die lange Lebensdauer der Leuchtdiode von mehreren Tausend Betriebsstunden reduziert die Häufigkeit eines Austausches und trägt somit zu einer Senkung der Wartungskosten bei. Ökologische Aspekte finden Berücksichtigung durch die Beseitigung von Sicherheitsrisiken durch Quecksilber und Ozon sowie einem allgemein geringeren Energieverbrauch.

The data contained in this bulletin is of a general nature and is based on laboratory test conditions. Dymax Europe GmbH does not warrant the data contained in this bulletin. Any warranty applicable to products, its application and use is strictly limited to that contained in Dymax Europe GmbH's General Terms and Conditions of Sale published on our homepage http://www.dymax.com/de/pdf/dymax_europe_general_terms_and_conditions_of_sale.pdf. Dymax Europe GmbH does not assume any responsibility for test or performance results obtained by users. It is the user's responsibility to determine the suitability for the product application and purposes and the suitability for use in the user's intended manufacturing apparatus and methods. The user should adopt such precautions and use guidelines as may be reasonably advisable or necessary for the protection of property and persons. Nothing in this bulletin shall act as a representation that the product use or application will not infringe a patent owned by someone other than Dymax Corporation or act as a grant of license under any Dymax Corporation Patent. Dymax Europe GmbH recommends that each user adequately test its proposed use and application of the products before actual repetitive use, using the data contained in this bulletin as a general guide.

Über DYMAX:

DYMAX ist ein führender, internationaler Hersteller von lichthärtenden Materialien, Aushärtungs- und Dosiersystemen. Seit über 30 Jahren entwickelt das Unternehmen innovative Lösungen für industrielle Anwendungen in den Bereichen Medizintechnik, Elektronik- und Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Solarenergie, Telekommunikation, Haushaltsgeräte und Glasindustrie.

DYMAX Corporation wurde im Januar 1980 als "American Chemical and Engineering Company" gegründet. Der ISO 9001:2008 zertifizierte Klebstoffhersteller hat seinen Hauptsitz in Torrington, Connecticut, USA. Niederlassungen befinden sich in Europa, Hongkong, China sowie Korea. Heute beschäftigt DYMAX weltweit über 250 Mitarbeiter.

Ihr Ansprechpartner:

Nadja Menges
Marketing Communications Coordinator

Phone: +49 (0) 611/962-7909
Fax: +49 (0) 611/962-9440
E-Mail: nmenges@dymax.com

Kasteler Str. 45
65203 Wiesbaden

