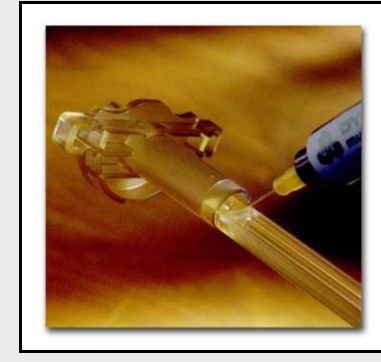
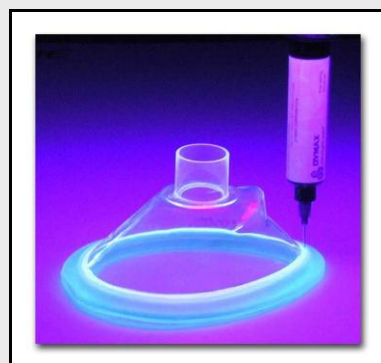
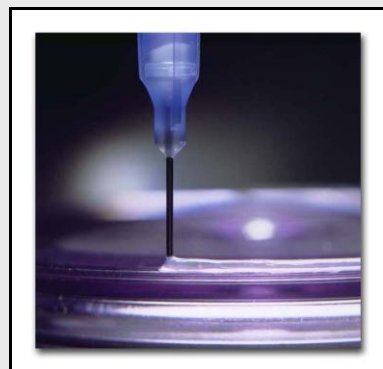


## Dymax紫外线固化医用胶粘剂



Dymax用于医疗域的胶粘剂可在紫外线/可见光下几秒钟内固化，可降低50%以上的组成本。这些胶粘剂具有超强的粘接强度和性能并能粘接多种材。它们能在紫外线/可见光下固化的特性使它能用于挡紫外，有色，或不同材质之间的粘接。Dymax胶粘剂可在几秒内完全固化，并且在低强度黑光下显出的荧光，可用于在线功能试或测。我们的胶粘剂都有通过ISO 10993-5，防潮湿、无溶、无残留，并可提供合适填的粘度，对γ射线 ET0以及电子束灭菌都有非常好的兼容性。这些无溶的胶粘可取代超声焊接以及昂的双分品，特别适用于一些一次性医疗器械上的应用，包括注射器、麻醉面罩粘接、管、静脉装置和管路的粘接等等。

特性*	1-CN001	1-CN002	1-CN003	1-CN004	1-CN005	1-CN006	1-CN007
可粘接材质包括:	CAP, PC, PU, PVC,	ABS, PC, PS, PU, PVC	ABS, CAP, PA, PEBA, PS, SAN, 金属	ABS, 金属, PC, PS, PU, PVC	ABS, 金属, PC, PS, PU, PVC	PA, PC, PET, PS, PU, VC	ABS, Acrylic, PA, PC, PET, PVC, 不锈钢
特点	低粘度; 对PVC有超强的粘接强度	高透明度; 防湿; 柔软	高强度; 耐冲击; 可二次加热固化	低收缩; 低应力适用于塑料粘接	多用途; 柔软; 防湿	防湿; 透明; 柔软	多用途
应用	麻醉面罩, 静脉装置和管路	麻醉面罩, 呼吸回路以及静脉装置和管路	针头及金属的粘接	针头粘接	针头, 储水装置, 传感器组装; 医用灌封	储水装置 粘接; 管路; 连接器	针头粘接; 管路; 储水装置
荧光 (U.S. Patent #6,080,450)	没有	有	有	有	有	有	没有
ISO 10993 - 5生物适应性	没有	有	有	有	有	有	有
粘度 (cP and mPas) Brookfield 25°C	45	200	650	95	135	450	300
硬度(Shore)	D80	D70	D75	D75	D70	D55	D70
断裂拉伸强度 (psi • MPa)	7,000 • 48	3000 • 21	3,000 • 21	3,800 • 26	2,800 • 19	1,700 • 12	2,300 • 15
% 断裂伸展率	6	40	26	50	60	170	70
模量 (psi • MPa)	N/A	100,000 • 690	N/A	240,000 • 1650	230,000 • 1600	30,000 • 210	40,000 • 250
% 线性收缩率	2.0	2.3	3.0	0.8	2.0	3.0	0.6
CURE DATA (seconds)							
Dymax BlueWave® 200 点光源 @ 3,700 mW/cm <sup>2</sup> **	<1	<1	<2	<1	<1	<1	<1
Dymax 5000-EC 面光源 @ 150 mW/cm <sup>2</sup> ***	<1	<1	<2	<1	<1	1	<1
Dymax UVC-6 Conveyor w/Fusion "D" bulb @ 2,500 mW/cm <sup>2</sup> ****	<1	<1	<1	<1	1	1	1

\*可按需定制胶水或粘度。 \*\*3,700 mW/cm<sup>2</sup> 在离光导3/8英寸处测得。光导末端的强度是19,000 mW/cm<sup>2</sup>。由ACCU-CAL™ 50 辐射计测得

\*\*\*150 mW/cm<sup>2</sup> 在离灯罩底部2.5英寸处测得。由ACCU-CAL™ 50 辐射计测得。

\*\*\*\*2,500 mW/cm<sup>2</sup> 在离灯罩底部2.5英寸处测得。由PowerPuck 辐射计测得



© 2006-2007 Dymax公司版权所有

本公告中包含的数据为普通性质的材料，是基于实验室测试条件的。Dymax公司对本公告中包含的数据不做任何保证。如果有任何适用于产品的产品保证，它的适用性和用途都严格地限制在Dymax标准的销售条件Condition of Sale)

所包含的条款中。Dymax对用户所获得的测试结果或性能结果不承担任何责任。用户有责任自行决定产品在实际应用和目的方面的适用性以及产品在配合用户的制造设备与制造方法上的适用性。为了保护人身与财产安全，用户应当采取合理和必需的预防措施与工作指南。本公告中的所有陈述都不代表在使用或应用本产品的过程中不会侵犯到Dymax公司之外的他人所属专利，也不代表对任何Dymax公司专利产品的使用授权。Dymax建议每位用户在实际的重复性使用之前，用本公告中包含的数据作为普通性指南，针对目标用途和应用进行充分的测试。

LIT009CN 6/29/2007

Dymax 公司  
860.482.1010  
info@dymax.com  
[www.dymax.com](http://www.dymax.com)

Dymax Oligomers & Coatings  
860.626.7006  
oligomers&coatings@dymax.com  
[www.dymax-oc.com](http://www.dymax-oc.com)

Dymax欧洲股份有限公司  
+49 (0) 611.962.7900  
info\_de@dymax.com  
[www.dymax.de](http://www.dymax.de)

Dymax 紫外线胶水设备  
(深圳) 有限公司  
+86.755.83485759  
dymaxasia@dymax.com  
[www.dymax.com.cn](http://www.dymax.com.cn)

Dymax紫外线胶水设备  
(上海) 有限公司  
+86.21.37285759  
dymaxasia@dymax.com  
[www.dymax.com.cn](http://www.dymax.com.cn)

Dymax 亚洲 (香港)  
+852.2460.7038  
dymaxasia@dymax.com  
[www.dymax.com.cn](http://www.dymax.com.cn)

Dymax Korea LLC  
82.2.784.3434  
info@dymax.kr  
[www.dymax.co.kr](http://www.dymax.co.kr)